

DURÉE FORMATION
3 SEMAINES

FORMACODE :
23026

FINANCEUR :
CONSEIL REGIONAL



>>> OBJECTIFS DE LA FORMATION

Obtenir une qualification de soudeur à ARC, TIG ou MIG/MAG en fonction des capacités du stagiaire.

Public concerné	Prérequis	Modalités et délais d'accès
Demandeurs d'emploi	Maitrise d'un procédé de soudage	Test de positionnement + analyse du dossier de candidature 15 jours avant l'entrée en formation

>>> MODALITÉS PRATIQUES

- *Durée de la formation* : 105 heures de formation
- *Dates de formation* : 10/06/2024 au 28/06/2024
- *Lieu* : AREP EPID-VAUBAN Dunkerque
- *Effectif* : 12 participants par session
- *Tarifs* : 1904.70 € par stagiaire

>>> MOYENS PEDAGOGIQUE

Notre pédagogie repose sur une pédagogie individualisée qui tient compte des connaissances et de l'expérience professionnelle de chaque candidat(e).

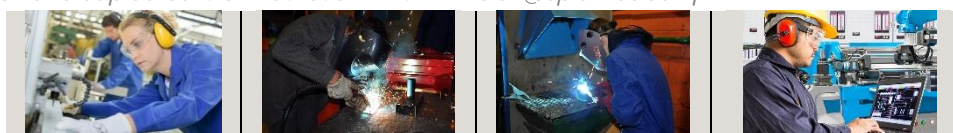
Nous disposons de lieux spécifiques dédiés aux enseignements professionnels permettant à chaque candidat(e) d'évoluer en fonction de son rythme de travail. Ateliers de chaudronnerie, tuyauterie et soudure industrielle. Salles équipées audio, vidéo, tableau blanc. Les stagiaires disposeront des fournitures et consommables nécessaires au bon déroulement de la formation.

>>> MODULE D'ACCUEIL

- Présentation - Objectifs de la formation - Horaires du centre de formation - Programme et contenu - Règlement intérieur
- Modalités d'entrée en formation, de restauration, de stationnement, dossier d'indemnisation des stagiaires
- Visite du centre de formation

>>> ACCESSIBILITÉ

- Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap : locaux, adaptation des moyens de la prestation
- Locaux : Réglementation ERP – Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite.
- *Référente handicap du centre* : Nathalie WIECH n.weich@epid-vauban.fr



DUREE DE LA FORMATION :
3 SEMAINES

FORMACODE :
23026

FINANCEUR :
CONSEIL REGIONAL



>>> MODULES DE FORMATION

Modules d'atelier

- Réglages des postes à souder
- Souder à plat des ouvrages métalliques arc (électrode enrobée)
- Souder à plat des ouvrages métalliques par procédé MIG (semi-automatique)
- Souder à plat des ouvrages en TIG
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques par procédé arc
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques par procédé MIG (semi-automatique)
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques par procédé TIG
- Réalisation d'une activité par rapport à un plan

BILAN FINAL : Rendre compte de l'évolution des stagiaires.

Transmission des CV à des partenaires et aux services employeurs de France Travail - Bilan global de la formation - Les résultats sont transmis aux stagiaires à la réception de ces derniers par l'inspecteur en soudure

>>> RESULTAT DE L'ACTION ATTENDU/ MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Attestation de formation et Livret de compétences seront remis aux stagiaires en fin de formation
- Passage des licences par un inspecteur en soudure

>>> INDEMNISATION

Indemnisation Région (ASP) ou France Travail (ARE)

>>> POURSUITE D'ÉTUDES ET/OU DÉBOUCHÉS

Evolution sur une formation et/ou emploi dans le domaine de la soudure

>>> CONTACT(S)

Secrétariat

Sandrine GINJAMBRE

Mail : s.ginjambre@epid-vauban.fr

Téléphone : 03.28.29.22.96

>>> RÉSULTATS COMPILÉS DES DERNIÈRES SESSIONS

100%
DE STAGIAIRES
SATISFAITS

100%
DE RÉUSSITE AUX
EXAMENS

68.4%
D'ACCÈS À L'EMPLOI

21.3%
POURSUIITE D'ETUDE

