

<b>TYPE DE DIPLOME</b> CQPM	<b>DURÉE FORMATION</b> 1 AN	<b>TYPE FORMATION</b> PROFESSIONNALISATION	<b>ALTERNANCE EPID • VAUBAN</b> Centre de formation
--------------------------------	--------------------------------	-----------------------------------------------	--------------------------------------------------------



## >>> OBJECTIFS DE LA FORMATION

Préparer, réaliser et fabriquer des sous-ensembles chaudronnés à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application. Effectuer des relevés techniques (prises de côtes, nature des matériaux et accessoires, analyse de l'état des éléments de chaudronnerie et procéder au remplacement ou fabrication d'éléments de chaudronnerie (en atelier et/ou sur chantier), dans le respect des procédures et des règles de prévention de sécurité, d'hygiène et de santé.

Public concerné	Prérequis	Modalités et délais d'accès
Tout public	Savoirs de base	Evaluation + analyse du dossier de candidature 15 jours avant l'entrée en formation

## >>> MODALITÉS PRATIQUES

- *Durée de la formation* : 1 an (455 heures de formation)
- *Dates de formation* : entrée / sortie permanente
- *Lieu* : centre de formation Groupe EPID-VAUBAN Dunkerque
- *Effectif* : 5 à 16 participants
- *Rythme* : 1 semaine en formation / 3 semaines en entreprise
- *Tarifs* : 7 735 € (prise en charge totale ou partielle par l'OPCO et/ou l'employeur)

## >>> OBJECTIFS PROFESSIONNELS

- Exécuter un travail qualifié à partir de plan et mode opératoire,
- Procéder à des relevés techniques sur un sous ensemble chaudronné
- Réaliser les pièces primaires d'éléments de chaudronnerie (débit, mise en forme, préparation de bords)
- Assembler les éléments d'un sous-ensemble par pointage
- Remplacer une pièce constitutive soudée (meulage, pointage, soudage)
- Assembler ou pré-assembler un ou plusieurs sous-ensembles (assemblage mécanique, réglage),
- Proposer des solutions techniques et de mise en œuvre
- Contrôler la conformité d'une réalisation

## >>> ACCESSIBILITÉ

- Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap : locaux, adaptation des moyens de la prestation
- Locaux : Réglementation ERP – Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite.
- *Référente handicap du centre* : Nathalie WIECH [n.weich@epid-vauban.fr](mailto:n.weich@epid-vauban.fr)





**EPID • VAUBAN**  
Lycées - Campus - Alternance



**Lycée des Métiers**



**CQPM**

**Chaudronnier d'Atelier**

<b>TYPE DE DIPLOME</b> CQPM	<b>DURÉE FORMATION</b> 1 AN	<b>TYPE FORMATION</b> PROFESSIONNALISATION	<b>ALTERNANCE EPID • VAUBAN</b> Centre de formation
--------------------------------	--------------------------------	-----------------------------------------------	--------------------------------------------------------



## >>> MODULES DE FORMATION

Modules	
Enseignement Professionnel	Communication

## >>> MODALITÉS D'EXAMEN ET VALIDATION

- Mise en situation
- Oral

Certification de l'UIMM enregistrée sous le code RNCP 35171 à date d'échéance de l'enregistrement 16/12/2023

## >>> POURSUITE D'ÉTUDES ET/OU DÉBOUCHÉS

Le CQPM Chaudronnier d'Atelier peut directement entrer dans la vie active en tant que chaudronnier d'atelier, chaudronnier ou opérateur en chaudronnerie, ou continuer de se former en CQPM Technicien Polyvalent en Chaudronnerie. Informations sur la formation : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35171/>

## >>> CONTACT(S)

**Secrétariat** (pour le retrait de dossier)  
Marie-Amélie HEDIN  
Mail : [m.hedin@epid-vauban.fr](mailto:m.hedin@epid-vauban.fr)  
Téléphone : 03.28.29.22.96

**Chargée de développement du groupe**  
Conseils, entretiens et recrutement  
Audrey MACREL  
Mail : [a.macrel@epid-vauban.fr](mailto:a.macrel@epid-vauban.fr)  
Téléphone : 06.29.61.22.15

## >>> RÉSULTATS DE LA DERNIÈRE SESSION (1<sup>ÈRE</sup> SESSION EN 2022-2023)

<b>% DE STAGIAIRES SATISFAITS</b>	<b>% DE RÉUSSITE AUX EXAMENS</b>	<b>% D'ACCÈS À L'EMPLOI</b>
-------------------------------------------	------------------------------------------	---------------------------------

